

【 参考図 ① 精密研削向け局所空調 】



精密空調機
STC-5



高機能で低コスト
丸型ビニールダクト

機能維持とコスト削減を両立させるため、吹出しはビニールダクトを用い、機械上部からの縦吹きを確保しました。

縦吹きにすることで、設備機械の周囲に均等に気流を配置できます。

ビニールブース (W6000 x D4000 x H3000) はお客様準備です。(t 0.3mm)

機器及び設置・調整工事にて ￥3,800,000 (遠隔地作業)

【 参考図 ② 精密加工向け局所空調 】



機械オイルコンは
ブース外へ配置



機能維持とコスト削減を両立させるため、吹出しはビニールダクトを用い、機械上部からの縦吹きを確保しました。

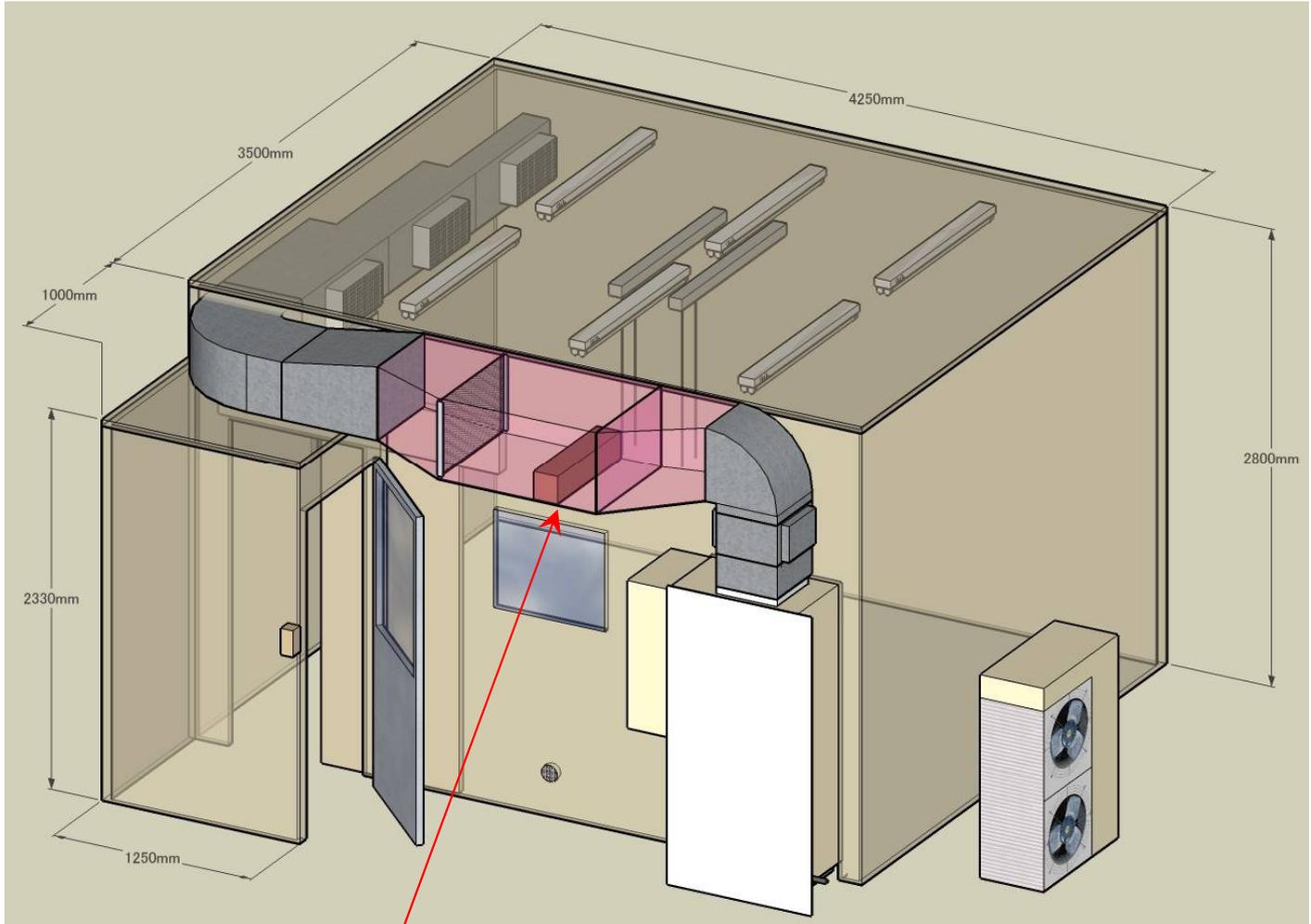
縦吹きにすることで、設備機械の周囲に均等に気流を配置できます。

ビニールブース (W4000 x D3500 x H3000) はお客様準備です。(t 0.5mm)

天井面もグレー枠の上でビニール敷きとなっています。

機器及び設置・調整工事にて ￥3,600,000 (近隣地作業)

【 参考図 ③ 測定機器の校正作業室 】



機器校正室のため、
高精度加湿機能を
搭載しております。

マイクロメータ、ブロックゲージなどの校正室（JIS・JCSS準拠）

断熱パネル建屋 L4250×W3500×H2800 mm

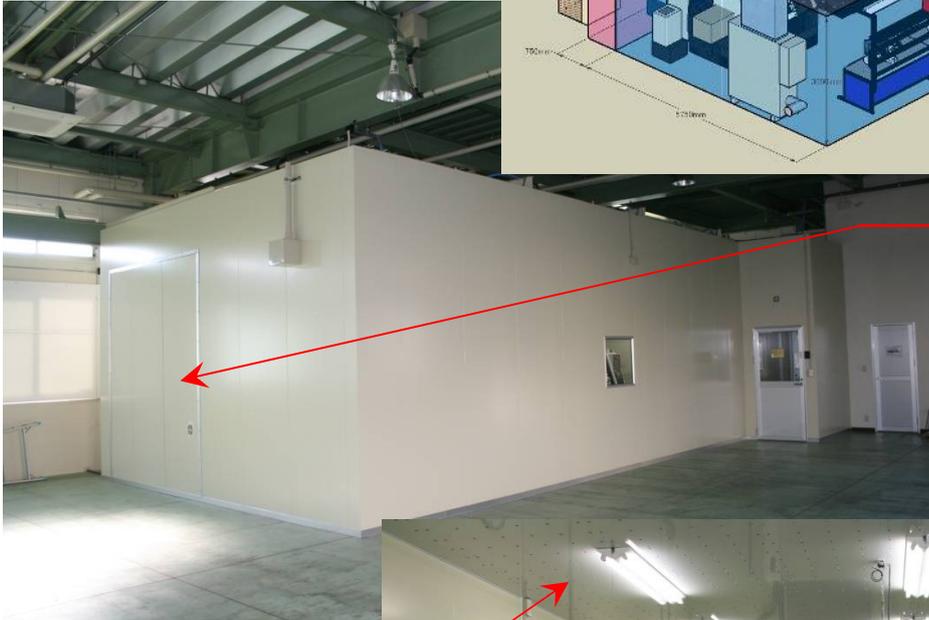
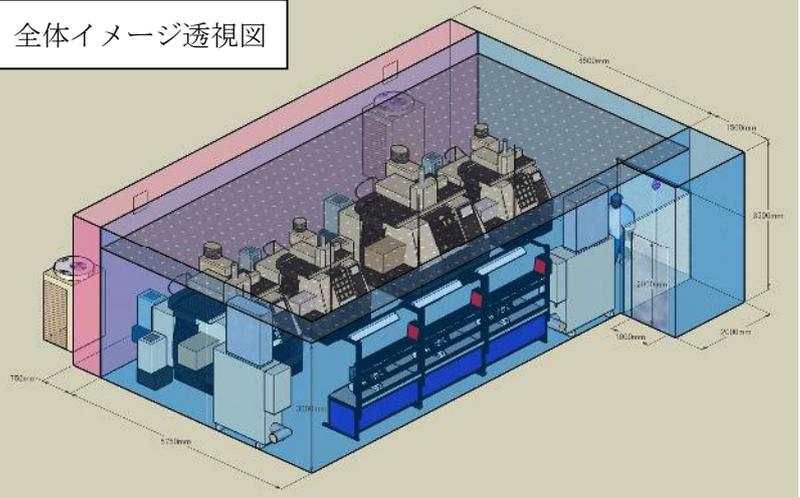
温湿度精度 23℃±0.5℃ 50%±5%

全工事（建築、照明、JCSS校正済み温湿度記録システム等一式込み）

¥6,300,000（近隣地作業）

【 参考図 ④ 工場内工場 精密加工・測定 】

全体イメージ透視図



機械搬出入用に
取外し可能です。

天井全面の吹出し



微細精密加工機 3台 精密3次元測定器 1台 ほか作業スペース
 全面断熱パネル式建屋 L11000×W5750×H3500 mm (風除室付き)
 温湿度精度 2.3℃±0.5℃ 40%~75%
 全工事 (建築、照明、温湿度記録システム等一式込み)

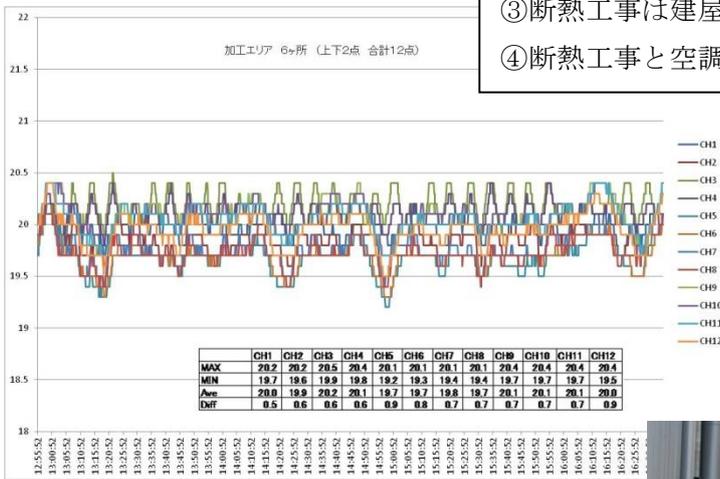
¥12,500,000 (近隣地作業)

【 参考図 5 まるごと精密空調 金型加工工場 】



機能重視のローコスト建築方法

- ①基礎（床）をしっかり ②上物（壁屋根）はコストを抑える
- ③断熱工事は建屋内にパネル構造を作り込み高性能・機能
- ④断熱工事で空調工事を合わせ、空調システムの責任が明確



冷温水空調システム
ランニングコストを最小限に抑え、
障害にも強いシステムです。
中規模以上のシステムには最適です。





天井全面吹出しで高精度かつ高機能。
機械レイアウトに大きな自由度
レイアウト変更にも対応可能

本当の現場環境を監視
24時間監視・記録システムで
日常も問題時の記録も安心

加工フロア概寸 W24000×D13000×H5000 mm

加工室建築 鉄骨構造1枚鋼板壁の建屋一杯に、断熱パネルによる内室施工（断熱パネルは弊社施工）

設備機 : 精密MC、WEDM、型彫放電、プロファイル研磨、三次元測定機など

温湿度精度 20℃（測定室 ±0.5℃）（加工エリア ±1℃）湿度40%～75%

全工事（断熱パネル建築、排気システム、温湿度記録システム等一式込み）

¥65,000,000（近隣地作業）